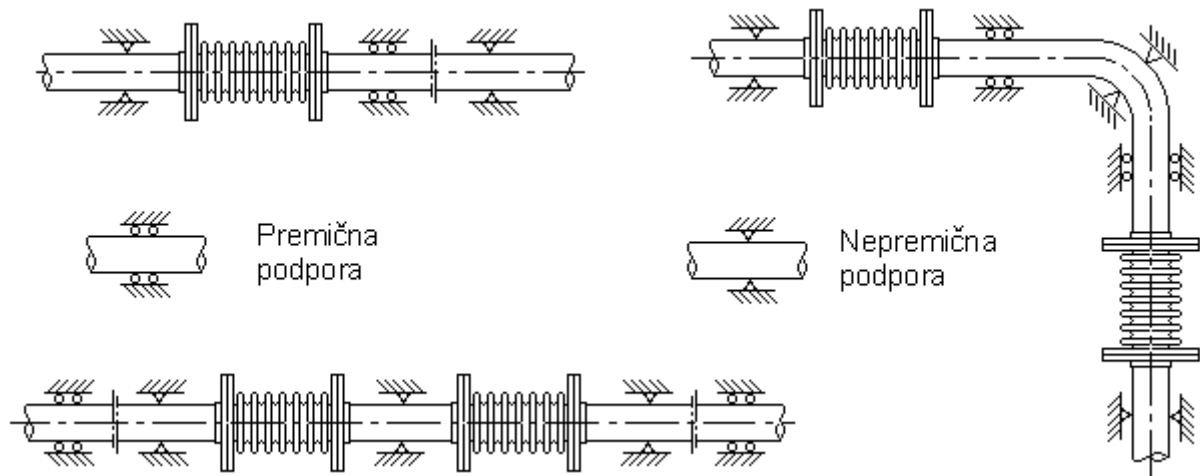


PRIPOROČILA K MONTAŽI KOVINSKIH KOMPENZATORJEV

za njihovo pravilno in varno delovanje



- Vrsta in lastnosti kompenzatorja so nujno določeni s projektom.
- Vsi potrebni postopki za vgradnjo kompenzatorja morajo biti predvideni pred samo vgradnjo. Izvajalec del jih mora upoštevati.
- Pred vsako vgradnjo kompenzatorja je potrebno preveriti njegovo ispravnost in skladnost z zahtevami.
- Pri uporabi kompenzatorja kot aksialnega blažilca je potrebno kompenzator osno središčiti in ustrezno voditi. Stabilne - vodilne in drsne podpore je potrebno čim bolj približati kompenzatorju. Izdelane morajo biti točno po projektu. Med dve stabilni točki vgraditi samo en kompenzator. Stabilno podporo je potrebno predvideti za maksimalno pritrdilno silo, drsno podporo pa izvesti dovolj dolgo, da ne pride do zatikanja. Uporaba kompenzatorja, kot dušilca vibracij je primerna le za nizke frekvence (vgraditi brez prednapetja).
- Potrebno je opozoriti, da kompenzatorji ne smejo biti izpostavljeni torzijskim obremenitvam. Zato je pri modelih s prirobnico priporočljiva izbira proste prirobnice, ker omogoča lažji prileg z luknjami na nasprotni prirobnici.
- Pri modelih z nevrtiljivo prirobnico je potrebno luknje z nasprotno prirobnico točno nastaviti, da ne pride do torzije.
- Potrebno je paziti na pravilno vgradnjo glede na smer gibanja medija.
- V projektu upoštevati maksimalne obremenitve kompenzatorja pri začetnem preizkusu.
- Pred tlačnim preizkusom preveriti: - da so vse drsne in vodilne podpore proste - da kompenzator med samo vgradnjo ni bil poškodovan - da je osnost v skladu z zahtevami.
- Preizkusno tlačno obremenitev izvajati postopno z vmesno kontrolo občutljivejših delov (kompenzatorjev) v sistemu instalacije.
- Neposredno po zagonu naprave opraviti vizuelni pregled instalacije, da se ugotovijo morebitni nepredvideni vplivi na kompenzatorje.
- Neupoštevanje navedenih in drugih splošnih zahtev za vgradnjo občutljivih elementov v instalacije, lahko imajo za posledico uničenje kompenzatorjev.